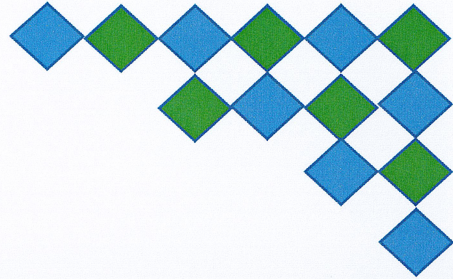


IOT対応

ファイバー温度センシングシステム

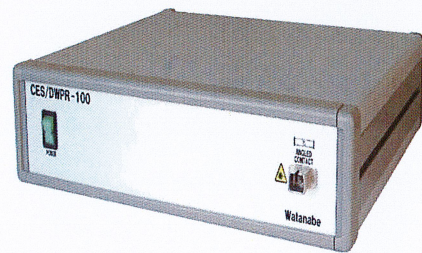
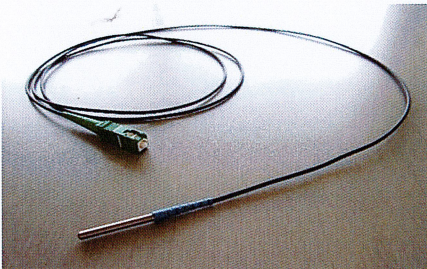
株式会社渡辺製作所



## ファイバー温度センシングシステム

ファイバーセンシング方式により

安心、安全を追求



スマホ、タブレットによる

遠隔監視、管理を実現

専用ソフトだけでなくカスタマイズも

用途に合わせ可能



## 製品特徴

センサー部分には電源不要なので  
測定の際の安心安全を実現

24時間リアルタイム計測により  
働き方改革にも最適

スマホ、タブレットで外出先からも  
リアルタイムで管理・運用が可能

光ファイバー採用により10km程  
からの遠距離からも測定可能

## 渡辺製作所とNTT東日本様との取り組み(IOTを利用した温度センシング)

渡辺製作所

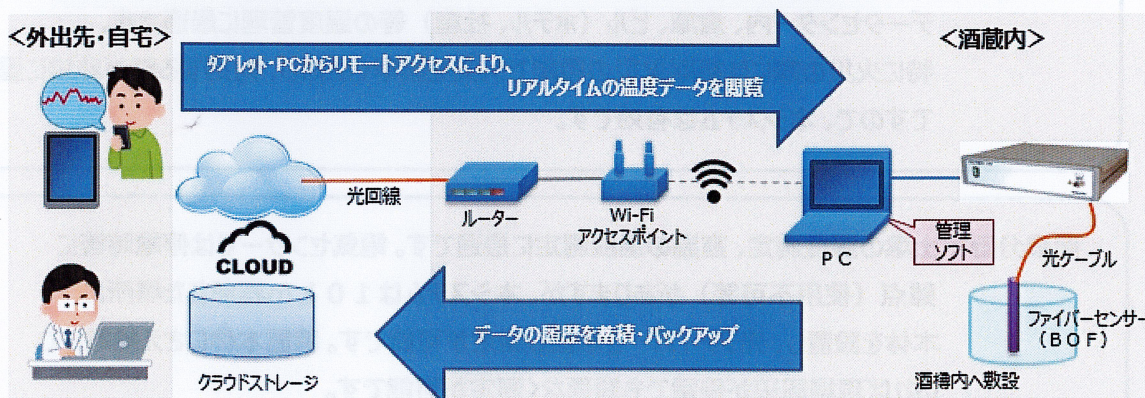
センシングシステム



NTT東日本様

クラウドシステム

### 遠隔操作の為のネットワークイメージ <日本酒酒造様導入事例>



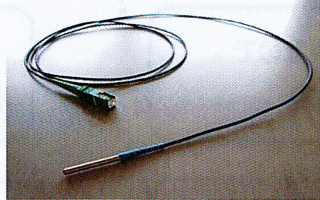
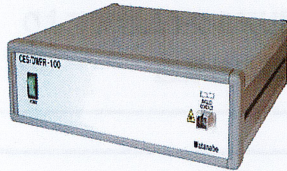
付属の製品を使い1台の装置で  
最大32点まで測定可能

液体、気体、固体を問わず同時に  
計測が可能 (耐用温度有)

専用被覆により食品はもちろん  
あらゆるシーンでの計測が可能

装置にさえ給電していれば、測定  
対象周辺が停電でも計測持続可能

## 利用シーンは様々



光ファイバーセンサーは、従来型の電気センサーと違い、測定部分への電源供給はありません。光ファイバーセンサー技術を応用した本製品は測定対象物への外乱（熱、磁場、火災等の影響）に非常に強く安心安全を追求した測定システムです。


## 利用シーン例

**食品分野：** 温度管理が必要な食品、飲料に最適です。日本酒の製造工程でも24時間連続した測定が可能ですので、特に微生物を扱うものや温度変化に敏感なもの、測定時の温度影響、磁場影響を与えたくないもの等に最適です。

**防災分野：** 光ファイバーセンシングシステムは火災、磁場影響を考える必要はほぼありませんので、データセンター内、倉庫、ビル（ホテル、社屋）等の温度管理に最適です。特に火災の際には初期火災の段階で火元を素早く察知し、対処する事が非常に重要ですので、本システムは有効です。

**農業分野：** 土壌の温度測定、室温の温度測定に最適です。電気センサーでは停電時等に難点（使用不可等）がありますが、本システムは10km程離れた場所に本体を設置し、光ファイバーを敷設し測定が可能です。装置本体にさえ給電していれば現場周辺が停電でも問題なく測定が可能です。

- ・データの収集、処理、表示が可能なサンプルソフトを添付いたします。
- ・お客様のシーンにあわせ、標準品ではなくカスタマイズ製品とする事も可能です。
- ・当製品の仕様および外観は予告なく変更する場合があります。

 株式会社 **渡辺製作所**

〒338-0835  
埼玉県さいたま市桜区道場 709-1  
<http://www.watanabe-mj.co.jp>

《お問合せ先》

営業部  
TEL. 048-856-0855 FAX. 048-856-0874

メール [sensor\\_0855@watanabe-mj.co.jp](mailto:sensor_0855@watanabe-mj.co.jp)

